KUDOS

MAXIMUM PRODUCTIVITY
IN A MINIMUM FOOTPRINT

Elitron
INNOVATIVE PRODUCTION METHODS

KUDOS:
DOUBLE PERFORMANCE.

KUDOSは皮革、生地や合成素材などのロール素材を裁断する革新的な裁断システムであり、2つの独立したカッティングヘッド、コンベアーシステムの裁断盤や自動的な型入れシステム（オプション）が生産性と信頼性を向上させています。
KUDOSは皮革や生地、合成素材（例えば、単層や多層の）ファイバーボード素材や、その他の様々な素材の裁断を可能にしています。
KUSODは2つの異なる作業領域での利用ができます。
それらは素材の裁断幅に応じて1600mmと2000mmのものが用意されています。

主な特徴

- コンベアシステムでの作業領域が、裁断作業の連続性や生産性を向上させます。
- 独立した2つのカッティングヘッドが生産性を改善し最適化します。
- ビデオプロジェクションシステムが歩留まりを最適化し、廃棄資材を減らし、作業の簡易化を進めます。
- 筐体は頑丈な鋼製セル構造となっており、長期にわたる安定性と耐久性を実現しています。
- DOMINOは裁断を総合的に管理するインターフェースアプリケーションです。裁断部門に必要な全てのデータ（品番、品質、裁断型や素材）を管理します。
  DOMINOは裁断ユニットを計画的に運用します。
- OPERAソフトウェアによって、自動での型入れを管理し、材料消費を最適化して歩留まりを向上します。

2種類の裁断プロセス

皮革の裁断

1オペレータは素材導入と型入れの作業

1オペレータは裁断革パーツの取り出し作業

ロール形状素材の裁断

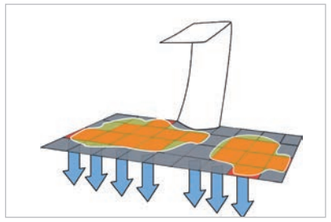
1オペレータは裁断パーツの取り出し作業

素材導入は自動

KUDOS　それはロール素材の裁断のための最適なソリューション

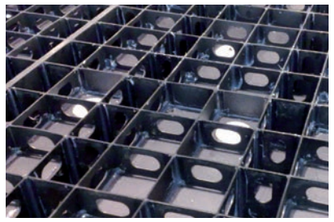
マルチツールダブルカッティングヘッド

2つの独立したマルチツールカッティングヘッドには、
それぞれ、電気又は空気圧振動刃（高硬度な素材の場合）、
2つのパンチングツール、キリ打ち、銀ペンがセットされています。
それらは量産を可能とするため、簡単なメンテナンスと、
継続的なワークフローを可能とする設計がなされています。



細分化された吸引固定システム

裁断盤面に裁断対象を固定するために
強力な吸引固定システムがソフトウェアに
よって管理されています。
複雑な形状のパーツを完璧に裁断するために、
素材が置かれた場所に自動的に吸引力が
集中するシステムです。



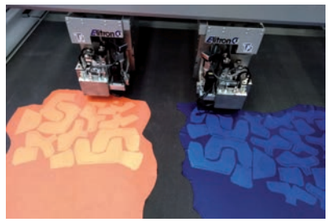
筐体構造

頑丈な高剛性スチールセル構造の裁断盤面
と、管状鉄筋構造でモノブロック溶接された
基礎筐体が、裁断時の振動を完全に吸収し、
万が一の場合でも裁断時のカッティングヘッド
の移動が一定の平坦さを以って正確に作動
することを保証しています。

KUDOS

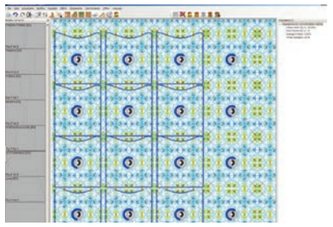
ビデオプロジェクションシステム

仮想的な裁断パーツを型入れするビデオプロジェクション
システムは、裁断前に素材をどの様に裁断するのか、
どのように残すのかを明確に確認できます。裁断数量は
入力通りに自動的に計算され、それぞれの裁断パーツの
品質、部位の最適化にオペレーターは思考を集中して
作業を進めることができます。



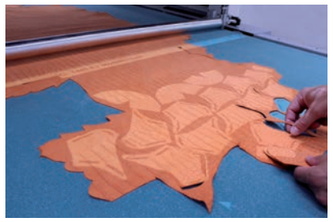
型入れ方法

オペレーターは双方向性のあるビデオ
プロジェクションシステムによる型入れが可能です。
標準仕様のEliNestソフトウェアは自動的に
型入れをする事ができます。オプションのOpera
ソフトウェアなら更に高性能な型入れが出来、
別機の型入れ専用機Visioを使えば、
NesCUTアプリケーションによって、
印刷された生地へのインテリジェンス
な型入れが可能です。



裁断パーツの取り出し

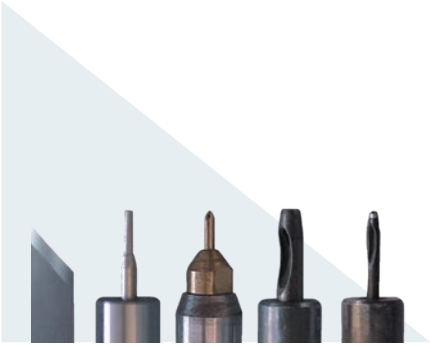
裁断後の結果は、その素材上にビデオプロジェクター
によって投影され、サイズや種類ごとの取り出しを
容易にしてオペレーターのミスを防ぎ、作業時間を
減らして生産性を向上します。



5+5　ユーティリティ

それぞれのカッティングヘッドには、
以下のユーティリティがセットされています。

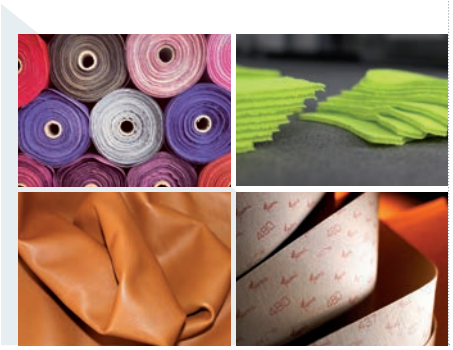
5Utility Set
- ●エレクトリック裁断刃x1　又はプネウマティック裁断刃x1
- ●パンチングツールx2
- ●ペンx1
- ●キリx1



素材

KUDOSの裁断システムは、非常に多くの範囲の素材の裁断を可能にしています。

- ●皮革
- ●合成底材
（単シート又はロール）
- ●TEXON（中底材）
- ●ファイバーボード
- ●生地



アプリケーション

無限の創造性と生産性。並外れた柔軟性によってKUDOSはイノベーターの多様な想像力を現実化し、以下の様な業界に変化をもたらします。

- ●衣料品製造業
- ●製靴業
- ●袋物製造業
- ●インソール製造業

データシート	Kudos	
	v. 1.6	v. 2.0
裁断面		
奥行き(mm)	N	N
幅（mm）	1600	2000
SPEED		
Max speed	70 m / min.	
筐体寸法		
奥行き（mm）	3570	3570
幅(mm)	2440	2750
高さ(mm)	2400	2100
吸引固定セル数		
セル数	24	24
供給		
電源	三相　+　アース 400VAC　50HZ 16kw	三相　+　アース 400VAC　50HZ 16kw
空気圧	4 / 6 BAR - 200 L / min	

REV.2018-02

ELITRON IPM srl
Viale I Maggio, 42
63813 Monte Urano (FM)-Italy.

+39 0734.842221
elitron@elitron.com
www.elitron.com

INNOVATIVE PRODUCTION METHODS